⑩ 公開実用新案公報(□) 昭63-143177

®Int,Cl,⁴				識別記号	庁内整理番号	❸公開	昭和63年	手(1988)9月21日
	A 23	G i	9/04		8114-4B			
//	A 23	3 G	9/20 9/12		8114-4B 8114-4B			
"	A 23	i C	2/00		Z - 7235 - 4B			(4
	F 25	5 C	5/12		E - 7501 - 3L	審査部	就 有	(全3頁)

❷考案の名称 ソフトアイ

ソフトアイス飲料製造装置

②実 顧 昭62-36116

❷出 願 昭62(1987)3月11日 -

⑫考 案 者 安 藤 敏 夫

三重原桑名市大字森忠463番地 中部工機株式会社内

⑩出 顋 人 中部工機株式会社

00代 理 人 弁理士 佐田 守雄

砂実用新案登録請求の範囲

切削刃を臨ませたスリットとかき氷投入シュー トとが設けられた切削ケース、この切削ケース内 に投入された氷塊を切削刃と共同して切削する切 削ケース内に設けられた回転翼板、及びこの回転 翼板を回転させる第1駆動モータを有し、機台に 設置された氷削機構と、前配氷削機構の下部にお いて機台に設置され、前記かき氷投入シュートの 下方に位置する容器内に設けられ該容器内のシロ ップ等の液状物と眩容器内に投入されるかき氷と をミキシングするとともに、前配かき氷を微粒子 状に粉砕する回転刃、及びこの回転刃を高速回転 させる第2駆動モータを有するミキシング機構と を具え、前配第1、第2駆動モータは機台の一部 を構成する容箱内に収容されているソフトアイス 飲料製造装置において、前配第1、第2駆動モー タの作動を制御する制御回路を前記容箱内に配置 し、この制御回路にはそれぞれ第1、第2駆動モ ータに給電するための第1、第2ソリッドステー トリレーが配置され、これらのリレーは容箱の底 部を構成する熱伝導性のよい放熱板に設置されて

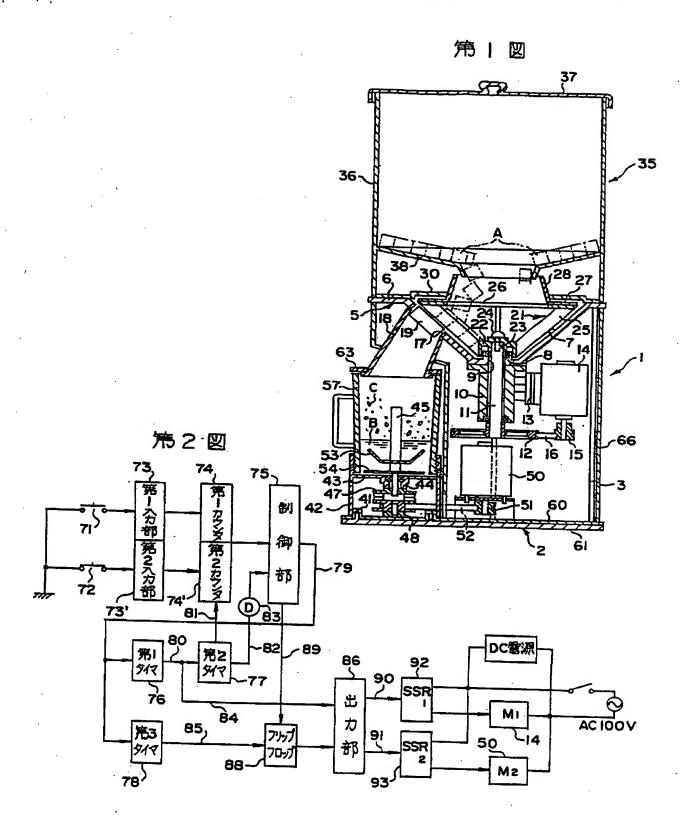
いることを特徴とするソフトアイス飲料製造装 置。

図面の簡単な説明

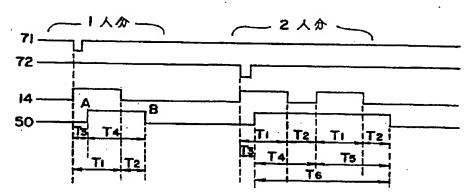
三重県桑名市大字森忠463番地

第1図はこの考案の実施例につきその作動状態にあるものを示す機断正面図、第2図は同上のものの制御回路の1例を示す回路図、第3図は同上の工程図である。

1 ……機台、2 ……基板、3 ……支柱、5 ……フレーム、6 ……平板部、7 ……切削ケース、1 1 ……回転軸、1 2, 1 5 ……ブーリ、1 4 ……第 1 電動モータ、1 6 ……ベルト、1 7 ……透孔、1 8 ……かき氷投入シュート、1 9 ……切削刃、2 1 ……移送ロータ、2 5 ……回転翼板、3 5 ……氷塊貯留室、4 2 ……容器台、4 5 ……回転軸、4 7, 4 8 ……カツブリング、5 0 ……第 2 電動モータ、5 1 ……ブーリ、5 2 ……ベルト、5 3, 5 4 ……回転刃、6 7 ……容器、6 0 ……放敷板、7 1 ……第 1 スイツチ、7 2 ……簡 2 スイツチ、7 4 ……カウンタ、7 5 ……削御 部、7 6 ……第 1 タイマ、7 7 1 ……第 2 タイマ。7 8 ……第 3 タイマ。

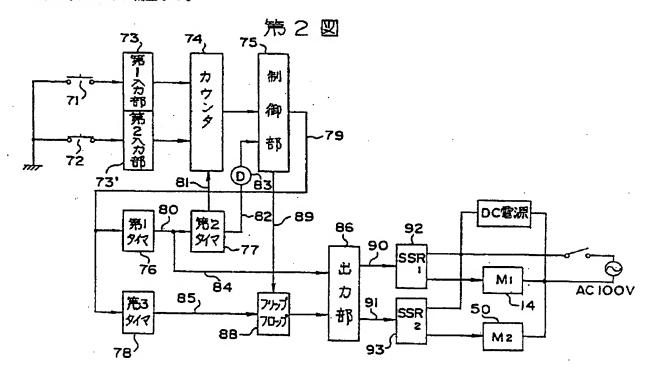


第3 図



補正 昭 63 · 6 · 6

図面を次のように補正する。



⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出題公開

@ 公開実用新案公報(U)

昭63-143177

❷公開 昭和63年(1988)9月21日

⑤Int,Cl.⁴ -A 23 G 9/04 9/20 # A 23 G A 23 L F 25 C 9/12 2/00 5/12

庁内整理番号 8114-4B 8114-4B 8114-4B Z-7235-4B E-7501-3L

審査請求 有

(全 頁)

図考案の名称

60出 額 人。

ソフトアイス飲料製造装置

中部工機株式会社

識別記号

②実 顧 昭62-36116

御出 願 昭62(1987)3月11日

金 夫 他考 藤

三重県桑名市大字森忠463番地 中部工機株式会社内

三重県桑名市大字森忠463番地

弁理士 佐田 守雄 が代 理 人

1. 考案の名称

ソフトアイス飲料製造装置

- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 切削刃を臨ませたスリットとかき氷投入シ ュートとが設けられた切削ケース、この切削 ケース内に投入された氷塊を切削刃と共同し て切削する切削ケース内に設けられた回転翼 板、及びこの回転翼板を同転させる第1駆動 モータを有し、機台に設置された氷削機構と、 前記氷削機構の下部において機台に設置され、 前記かき氷投入シュートの下方に位置する容 器内に設けられ該容器内のシロップ等の液状 物と該容器内に投入されるかき氷とをミキシ ングするとともに、前記かき氷を微粒子状に 粉砕する回転刃、及びこの回転刃を高速回転 させる第2駆動モータを有するミキシング機 構とを具え、前記第1、第2駆動モータは機 台の一部を構成する容箱内に収容されている ソフトアイス飲料製造装置において、前記第

15

1、第2駆動モータの作動を制御する制御回路を前記容箱内に配置し、この制御回路にはそれぞれ第1、第2駆動モータに給電するための第1、第2ソリッドステートリレーが配置され、これらのリレーは容箱の底部を構成する熱伝導性のよい放熱板に設置されていることを特徴とするソフトアイス飲料製造装置。

3. 考案の詳細な説明

産業上の利用分野

この考案はシロップ、蜂蜜、果汁等の液状物 にかき氷をミックスした比較的低温でソフトな アイス飲料を製造する装置に関するものである。 従来の技術

従来、半冷凍のアイス飲料として、例えば果 汁を主原料とし半凍結したシャーベットがある が、これは冷凍機に果汁と牛乳などを投入して 冷却攪拌することにより製造されている。また、 別の例としてシロップと水に炭酸ガスを加えて 冷凍機で攪拌しながら凍らせるとともに、泡立 ちを生じさせて製造する装置も知られている。 明明

しかしながら、これらはいずれも液体状の飲料を冷凍機で提拌冷却して一部を結氷さけるものであるから、たとえそれが泡状のソフトとものであっても結氷粒が存在し、喫食したときが存在しての中での触感で冷たさの実感を味うこともできる一方、この結氷粒の舌ざわりが不快感を与えることもしばしばあった。

考案が解決しようとする問題点

この出願の考案の考案者は、前記のような従来のアイス飲料製造装置のもつ問題点を解決するものとして、さきに特願昭61-141754号に開示したソフトアイス製造装置を提案した。

この装置の概要は切削刃を臨ませたスリットとかき氷投入シュートとが設けられた切削が行っての切削ケース内に投入された氷塊を切削がして切削する切削ケース内に設ける切削ケースを回転翼板、及びこの回転翼板を回転されたの回転翼板を回転されたの回転翼板を回転されたのである。機台に設置されたが一般台に設置されたが一般ではいて、前記かき氷投入シュートの下方に位置する。

削制

ところがこの製造装置では、第1、第2駆動モータの制御回路につき、特に両モータに給電するリレーに関して、適当なものの工夫がなく、そのため作動が必ずしも適正に行われにくいということがあり、そこでこれを解決するためにはソリッドステートリレーを用いればよいことがわかった。

しかしこのリレーは発熱し、これを放置しておくと氷削機構及びミキシング機構にこの熱が 伝導し、それによって氷塊、かき氷及び液状物 に悪影響を及ぼすので、これを除去しなければ 清

ならず、そのために特別の放熟装置を必要とす るという問題を生じた。

そこでこの考案の目的は、前記のような既提案にかかる装置のもつ問題点を解決し、第1、第2駆動モータへ円滑な給電をすることができるとともに、特別の放熱装置を必要としないソフトアイス飲料製造装置を提供するにある。

問題点を解決するための手段

この考案は前記のような目的を達成するために、前記のような既提案の装置において、第1、第2駆動モータの作動を制御回路にはそれぞれの制御回路に配置し、この制御回路にはそれぞれ第1、第2駆動モータに給電するための第1、第2ソリッドステートリレーが配置され、ことを特徴とするものである。

作 用

前記のようなソフトアイス飲料製造装置にあっては、第1、第2駆動モータにそれぞれ第1、 第2ソリッドステートリレーによって給電され、

これらのリレーにおいて発生する熱は熱伝導性 のよい放熱板に吸収されて、この放熱板を介し て大気に放熱されることとなる。

実 施 例

図面に示す実施例について説明する。

第1回において1は機台を示し、この機台1 は基板2及びそれに立設した複数本の支柱3を もっており、この支柱3の上端にフレーム5の 平板部6が着脱可能に装着されており、このフ レーム5は平板部6以外の部分に逆円錐形の切 削ケース7を具えている。

河岸

夕軸に取付けられたプーリ15とプーリ12との間 にはベルト16が懸張されている。

切削ケース7には透孔17が設けられ、この透孔17には切削刃19が切削ケース7内への突出度の調節及び着脱が可能に取付けられ、透孔17にはこれに連続してかき氷投入シュート18が切削ケース7に設けられる。

また、ボス8の中心孔9を貫通して上夕21の 大方には、移送ロータ21の上端部には、移送ロータ21を招いた中心孔23を招いた中心孔23を招いた中心孔23を招いた中心孔23を招いたける。 がカータ21はボス22から放射状にでは、がカータ21はボス7の表面とほどがの関がない。 かつている類状で25と、この環状を26により着別で、ななを がり着別ではなったがの間によった。 がり着別ではないのではないではないない。 から着別ではないのではないではないではいる。 の上面に防水カバー30が装着されている。

前記した部分は既提案のかかる装置と共通す

る氷削機構であるが、この実施例では平板部6 上に氷塊貯留室35が図示しないボルト等によっ て着脱可能に取付けられている。この貯留室35 は円筒状の透明な周壁36と、それに着脱可能に 装着されている蓋体37とを有し、周壁36の内部 には開口部がホッパ28に連通する漏斗状壁38が 固着されている。

つぎにミキシング機構について説明する。

投入シュート18の下方において、基板2上に係合突部41が設けられ、この係合突部41と係合する簡状の容器台42が、基台2に着脱可能に載されている。容器台42の内周に設けた中間仕切壁43の中央ボス44には、回転軸45が縦向きに配置されて支承され、その上端はボス44の中心孔を貫通して上方に突出し、下端は同様に中心孔を貫通して下方に突出し、その下端に上部カップリング47が固定されている。

その下方にカップリング47と係合離脱が可能な下部カップリング48が基板2に回転可能に支承されている。

師門門

一方機台1内には第2電動モータ50が基板2 上に設置され、このモータ50のモータ軸に取付 けたプーリ51とカップリング48との間にベルト 52が張設されている。基板2は上部が熱伝導性 がよく、放熱板を形成するアルミニウム板60と、 下部金属板61とによって形成されている。

回転軸45の上部は容器57の上方部分まで延びていて断面が方形となっており、下部には上段に混合用回転刃53が、下段にナイフ状の切削をおいて、下級内間において、容器台42の上端内間と容器57のの下の場合は水密的に螺合されている。なお、この質がありにおいて、シュート18の出口部には軟のカバープレート63が容器57内の内容物が外部に飛散するのを防止するため着脱可能に装着されている。

第2図には駆動モータ14,50の制御回路が示されている。

71,72はそれぞれ1人分及び2人分のソフトアイス飲料を製造する場合に使用する第1、第

2 スイッチを示し、この場合第 2 スイッチ72は 2 人分用となっているが、それ以上用に設計を 変更することができ、要するに 1 人分用スイッ チ71とは異る複数人分のためのものである。

73,73′は第1、第2入力部を示し、この入力部73,73′はそれぞれ第1、第2スイッチ71,72から入力し、ノイズ除去回路とトライステートバッファからなり、ノイズによる誤動作の防止と、作動中の入力を阻止するためのものである。第1、第2入力部73,73′は第1、第2カウンタでは、第1、第2人分用及び2人分用の回路がセットはれぞれ1人分用及び2人分用の回路がセットでれぞれ1人分用及び2人分用の回路がセットのおいており、これらのカウンタ74,74′は制御第75に接続されている。76,77,78は第1、第2、第3タイマを示し、79は第1、第3タイマ76,78と制御部75を接続するラインで、タイマ76,77はライン80によって直列に接続している。

第 2 タイマ77はライン81,82でそれぞれヵウンタ74及び制御部75と接続され、ライン82には

遅延回路83が設置されている。

第1、第3タイマ76,78はライン84,85によって出力部86に接続され、ライン85にはフリップフロップ88が設置され、制御部75とフリップフロップ88とはライン89で接続されている。

出力部86はライン90,91で第1、第2ソリッドステートリレー92,93を介して、第1、第2 駆動モータ14,50に接続されている。

つぎに前記実施例の作用を第3図に示す工程 図をも参照して説明する。

まず蓋体37を取外して、貯留室35内に例えば キュービック状の氷塊Aを大量に投入して蓋体 37を閉じる。

次に、容器57を容器台42とともに基板2から取外し、容器57内にシロップ等の被状物Bを適量入れる。その後上部カップリング47を下部カップリング48に係合させるように、容器57を容器台42とともに基板2に載置支持する。このようにして準備を終えた後、1人分の飲料をえようとするときは、第1スイッチ71をONする。

これによって第1入力部73、第1カウンタ74を経て、信号が制御部75に入力し、この制御部75からHレベルの信号が第1タイマ76及び第3タイマ78に入力する。このようにし設定した第1々で第1を出力した。出版は一次の信号を出力した。出版をはいて第1モータ14に通りである。この時間エ1中同モータ14を作動して、切削できたかき氷Cが矢印のように容器57内の液状物B中に投入する。

このようにして時間T1経過後第1タイマ76がLを出力し、これによって第1モータ14が停止するとともに、第2タイマ77がHとなり、それが同タイマ77に設定した時間T2後Lに変り、これが第1カウンタ74に入力して1つカウントし、第1カウンタ74からの出力により、制御部75がLとなる。

一方第3タイマ78に制御部75から入力した信号は、同タイマ78に設定した時間T3経過後L

指, 适 に切換わると、フリップフロップ88がLからHに切換えられて、出力部86及びリレー93を介して第2モータ50に通電してこれを作動し、高速回転刃53,54によってかき氷Cと被状物Bを渦巻は、かつ容器57内でその中心部を引込み昇を入れて空気泡を発生させながら、外側を上昇する渦状の縦向き旋回流として流動させ、な状物Bとりかきならに微細にしたうえ被状物Bと混合させる。

このようにして第2モータ50が作動しているとき、第2タイマ77に設定した時間T2経過後、前記のように制御部75がLとなり、これがフリップフロップ88に導通されてHからLに切換わり、このようにして第2モータ50は時間T1プラスT2の時間T4経過後停止する。

このようにして被状物Bにかき氷Cが微粒化されてミックスされた気泡を含んだソフトアイス飲料が出来上り、容器57を容器台42とともに、カップリング47,48の係合を解いて基板2から取外し、容器57内の前記飲料を別のコップに移

して提供することとなる。

前記の際最初に切削刃19によって氷塊Aを切削し、このようにしてできたかき氷Cが容器57内の被状物Bの上部に投入され、このときはれていないため、これで回転刃53,54が回転されていないため、こが響により被状物Bが容器57中に投入されるのとのようないのにからないのでのようないのにその底部近くまで沈下して、留するといるにあたから変更したような状態で開始する回転を明から、このためその後回転を開始する回転のよう3,54によって充分に粉砕され、また被状物Bと良好に混合することとなる。

そして出来上った飲料は結氷粒の存在を感じないソフトな極めて舌ざわりのよいものであり、従来のクリームとシャーベットとの中間の品質をもつ。また、飲料中のかき氷の細かい微粒子は泡に包み込まれているため、容易に融解することがなく、コップに移して突食する時間中は充分保冷される。

つぎに2人分のアイス飲料を製造するに際しては、第2スイッチ72をONする。

これが第2入力部73を介して第2カウンタ74に入力され、ここで信号を出力して、この信号が制御部75を経て、前記と同様に第1、第3タイマ76,78に入力する。

そして1人分用のときと同様の作動がなされ、第1モータ14は時間T1経過後いったん停止するが、第2タイマ77が設定時間T2の経過後Lになり、これが第2カウンタ74′に入力して1つカウントし、この第2カウンタ74′からの出力により、制御部75からHレベルの信号が出力して第1タイマ76により再び第1モータ14が第2回目の時間T1の間作動した後、同モータ14を停止する。

この第2回目の時間T1の始期にあっては、 制御部75の作動によりフリップフロップ88は依 然としてHレベルにあって第2モータ50を作動 し続ける。

そして第2回目の時間T2経過後、すなわち

第2回目の時間 T 1 プラス T 2 の時間 T 5 経過 後第2タイマ77の作動によって前記 1 人分用の ときと同様にしてフリップフロップ88をクリヤ し、第2モータ50を停止する。

この結果、まず氷削工程が開始されて、その後の時間T3経過後ミキシング工程が開始され、時間T4経過後いったん氷削工程が時間Tの間中断するが、ミキシング工程は継続する。その後再度氷削工程が下1時間だけ継続したのち同工程が終了し、その後時間T2経過後ミキシング工程も終了し、ミキシング工程の全周期は時間T6となる。

これがもし3人分の場合には、第3図の2人 分にさらに同様にして1人分を追加すればよく、 それより多い場合でも全く同様である。

これは普通多人数分の場合に連続して一度にかき氷を供給すると、充分な粉砕、混合ができないことが多いので、1人分ずつ数回にわけて前記のような作動すなわち、まず1人分の飲料を製造した後、モータ50は引続き作動して、混

合粉砕を継続し、その後モータ14の作動を再開してつぎの1人分の氷削を行って停止するということを繰返えして充分な粉砕、混合を行うためである。

考案の効果

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの考案の実施例につきその作動状



態にあるものを示す縦断正面図、第2図は同上 のものの制御回路の1例を示す回路図、第3図 は同上の工程図である。

1 …機台

2 … 基板

3 … 支柱

5.…フレーム

6 … 平板部

7…切削ケース

11…回転軸

12,15… プーリ

14…第1 電動モータ 16…ベルト

17…透孔

18…かき氷投入シュート

19… 切削刃

21…移送ロータ

25… 回転翼板

35 … 氷塊貯留室

42… 容器台

45…回転軸

47,48… カップリング 50…第2電動モータ

51 … プーリ

52…ベルト

53,54… 回転刃

57… 容器

60… 放熟板

71…第1スイッチ

72…第2スイッチ

74…カウンタ

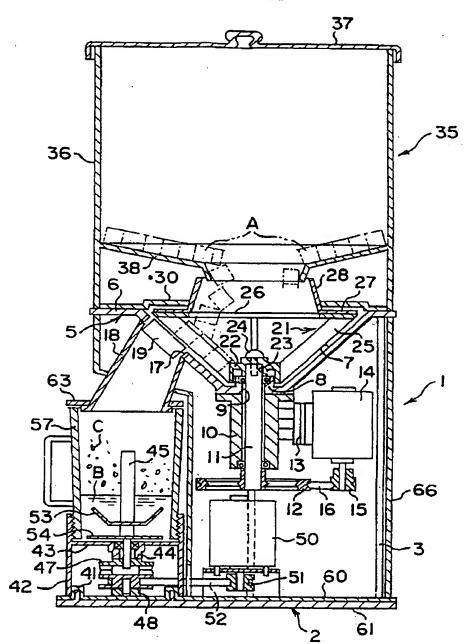
75…制御部

76…第1タイマ

77… 第 2 タ イ マ

78…第3タイマ

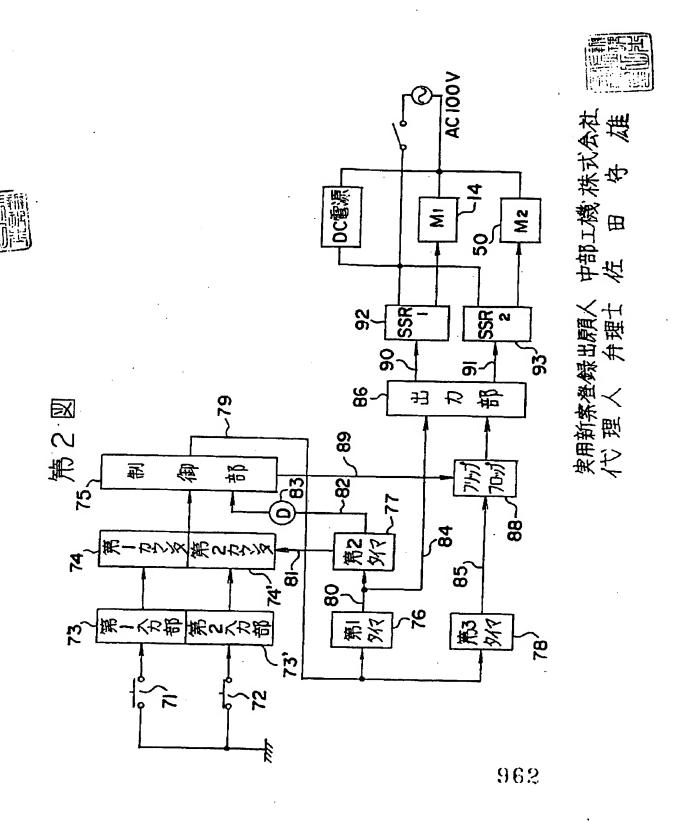
第 | 図



埃用新索登録出願人 中部工機 株式会社 代 理 人 弁理士 佐 田 守 雄

> 961 実開 63 - 143 17 7

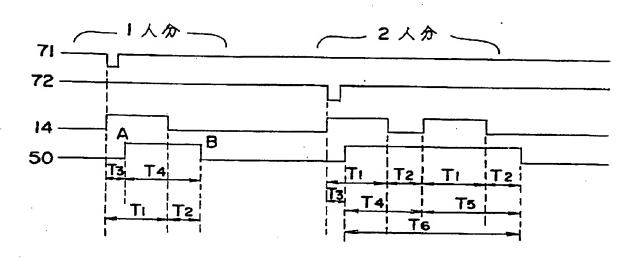




実開63-143177



第3図



963

実用新寮登録出願人 中部工機 株式会社 代理人 弁理士 佐 田 守 雄



手続補正書

昭和63年6月6日



特許庁長官 小 川 邦 夫 殿



- 1. 事件の表示
 - 昭和62年実用新案登録願第36116号
- 2. 考案の名称
 - ソフトアイス飲料製造装置
- 3. 補正をする者 事件との関係 実用新案登録出願人 三重県桑名市大字森忠463番地 中 部 工 機 株 式 会 社 代表者 三 林 喜 彦
- 4. 代 理 人

東京都千代田区麹町4丁目5番地(〒102)

(7147) 弁理士 佐 田 守 雄 電話 東京 (263) 3861~3



- 5. 補正の対象
 - (1) 明細書の「考案の詳細な説明」の機
 - (2) 図面(第2図)



特許庁 63. 6. 6 出頭第三線 363-2

- 1

6. 補正の内容

- 1. 明細書の第3頁第11行の「特顧昭61-1417 54号」を「特開昭62-296843号」と補正する。
 - 2. 同書第10~16頁を別紙のように補正する。
 - 3. 図面第2図を別添のように補正する。
- 7. 添付書類の目録
 - (1) 別 紙

1 通

(2) 図 面 (第2図)

1 通



別 紙

2 スイッチを示し、この場合第2スイッチ72は 2 人分用となっているが、それ以上用に設計を 変更することができ、要するに1人分用スイッ チ71とは異る複数人分のためのものである。

73,73′は第1、第2入力部を示し、この入力部73,73′はそれぞれ第1、第2スイッチ71,72から入力し、ノイズ除去回路とトライステートバッファからなり、ノイズによる誤動作の防止と、作動中の入力を阻止するためのものである。第1、第2入力部73,73′はカウンタ74が接続び2人分用の回路がセットされており、このカウンタ74にはそれぞれ1人分用及ウンタ74は制御部75に接続されている。76,77,78は第1、第2、第3タイマを示し、79は第1、第3タイマ76,78と制御部75を接続するラインで、タイマ76,77はライン80によって直列に接続している。

第2タイマ77はライン81,82でそれぞれカウ

語の出

调

ンタ74及び制御部75と接続され、ライン82には 遅延回路83が設置されている。

第1、第3タイマ76,78はライン84,85によって出力部86に接続され、ライン85にはフリップフロップ88が設置され、制御部75とフリップフロップ88とはライン89で接続されている。

出力部86はライン90,91で第1、第2ソリッドステートリレー92,93を介して、第1、第2 駆動モータ14,50に接続されている。

つぎに前記実施例の作用を第3図に示す工程 図をも参照して説明する。

まず蓋体37を取外して、貯留室35内に例えば キュービック状の氷塊Aを大量に投入して蓋体 37を閉じる。

次に、容器 57を容器台42とともに基板 2 から取外し、容器 57内にシロップ等の液状物 B を適量入れる。その後上部カップリング 47を下部カップリング 48に係合させるように、容器 57を容器台42とともに基板 2 に載置支持する。このようにして準備を終えた後、1人分の飲料をえよ

このようにして時間 T 1 経過後第 1 タイマ76 が L レベルの信号を出力し、これによって第 1 モータ 14 が停止するとともに、第 2 タイマ77 が H レベルの信号を出力し、それが同タイマ77 に 設定した時間 T 2 後 L レベルの信号に変り、これがカウンタ74に入力して 1 つカウント したうえ、カウンタ74から L レベルの信号を出力し、

この信号と遅延回路83を介して伝達されるLレベルの信号とがほぼ同時に制御部75に入力する。

一方第3タイマ78に制御部75から入力した信号は、同タイマ78に設定した時間T3経過後Lレベルに切換わると、フリップフロップ88からの信号がLレベルからHレベルに切換えられて、出力部86及びリレー93を介して第2モータ50に通電してこれを作動し、高速回転刃53,54によってかき氷Cと被状物Bを渦巻状にで空気についるがら、外側を上昇する渦状の縦にしたうえ被状物Bと混合させる。

このようにして第2モータ50が作動しているとき、第2タイマ77に設定した時間T2経過後、前記のようにカウンタ74及びタイマからLレベルの信号が制御部75に入力して、Lレベルの信号がフリップフロップ88に導通されて信号がHレベルからLレベルに切換わり、このようにして第2モータ50は時間T4の間回転して時間T

2の経過後停止する。

このようにして被状物Bにかき氷Cが微粒化されてミックスされた気泡を含んだソフトアイス飲料が出来上り、容器57を容器台42とともに、カップリング47,48の係合を解いて基板2から取外し、容器57内の前記飲料を別のコップに移して提供することとなる。

前記の際最初に切削刃19によって氷塊Aを切削し、このようにしてできたかき氷Cが容器57内の被状物Bの上部に投入され、このときはれていないため、これに投入が回転刃53,54が回転257外に飛散することが容器57中に投入されるのでのようないのではような状態であたかも蓋をしたような状態であることがない。このためその後回転を開始する回転のようない。このためその後回転を開始する回転のようない。このためその後回転を開始する回転のようない。このためその後回転を開始する回転のようない。このためその後回転を開始するととなる。

そして出来上った飲料は結氷粒の存在を感じ

河

ないソフトな極めて舌ざわりのよいものであり、 従来のクリームとシャーベットとの中間の品質 をもつ。また、飲料中のかき氷の細かい微粒子 は泡に包み込まれているため、容易に融解する ことがなく、コップに移して喫食する時間中は 充分保冷される。

つぎに2人分のアイス飲料を製造するに際しては、第2スイッチ72をONする。

これが第2入力部73′からの信号によりカウンタ74に入力されてカウント「2」を設定して信号が制御部75に入力して記憶されたうえ、前記と同様に第1、第3タイマ76,78に入力する。

そして1人分用のときと同様の作動がなされ、第1モータ14は時間T1経過後いったん停止するが、第2タイマ77が設定時間T2の経過後Lレベルの信号を出力し、これがカウンタ74に入力して1つカウントするが、残ったカウント「1」によりカウンタ74から出力するHレベルの信号が、制御部75に入力してHレベルの信号を出力し、第1タイマ76及び第2タイマ78に入

カし、再び第1モータ14が第2回目の時間 T 1 の間作動した後、同モータ14を停止する。

この第2回目の時間T1の始期にあっては、 制御部75からフリップフロップ88に入力する信 号は依然としてHレベルにあって第2モータ50 を作動し続ける。

そして第2回目の時間T2経過後、すなわち第2回目の時間T1プラスT2の時間T5経過 後第2タイマ77の作動によって、カウンタ74及びタイマ77から制御部75に入力する信号は、前記1人分用のときと同様にLレベルとなってフリップフロップ88をクリヤし、第2モータ50を停止する。

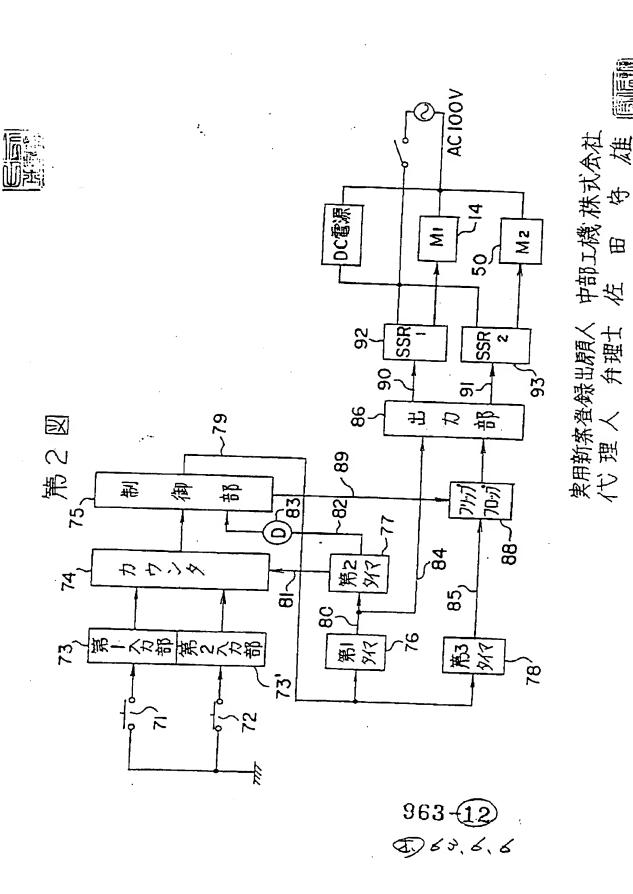
この結果、まず氷削工程が開始されて、その後の時間T3経過後ミキシング工程が開始て2の時間T1経過後いったん氷削工程が時間T2の間中断するが、ミキシング工程は継続したのもの後再度氷削工程がT1時間だけ継続したのち同工程が終了し、その後時間T2経過後ミキシング工程も終了し、ミキシング工程の全周期は

時間T6となる。

これがもし3人分の場合には、第3図の2人. 分にさらに同様にして1人分を追加すればよく、 それより多い場合でも全く同様である。

これは普通多人数分の場合に連続して一度にかき氷を供給すると、充分な粉砕、混合ができないことが多いので、1人分ずつ数回にわけて前記のような作動すなわち、まず1人分の飲料を製造した後、モータ50は引続き作動して、混





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

8
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.